

Türe in Schallschutz hinter UT (Verteilerkasten)

18910

18400

14260

9290

4880

4500

1745

1990

2680

2600

2710

2638

1061

4090

205

5043

9

8

7

6

5

4

3

2

1

10

11

12

13

14

944

1980

510

3730

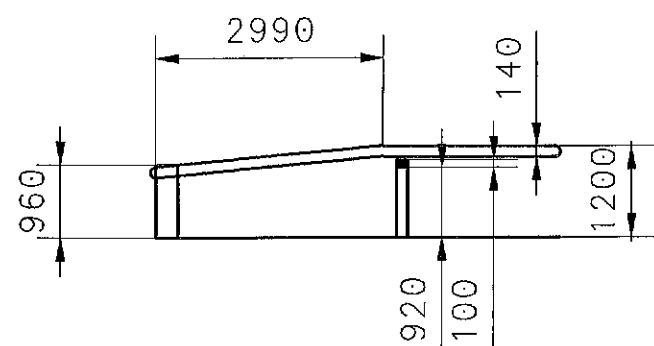
6405

9581

ca. 14700

Maß in Montage ermitteln  
Schallschutzmaß korrigieren

Wartungszugang bauseits  
(Treppe)



STAT. BELASTUNG IM BEREICH DER MASCHINEN 15KN/M<sup>2</sup>

Betonfundament min. 150mm

BODENUNEVENHEIT +/- 35MM AUF 10M

HOLZLÄNGE MAX. 3500mm

gez. 20.07.00 LIEBENJO  
gepr.  
Norm.

DIESE ZEICHNUNG DARF OHNE UNSERE ZUSTIMMUNG WEDER  
VERVIELFÄLTIGT NOCH VERBREITET ODER DRITTEN UNBETEILIGTEN  
PERSONEN MITGETEILT WERDEN. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.  
ALLE BAUSEITS VORHANDENEN GEGEBENHEITEN UND MASCHINEN  
MÜSSEN MASSLICH ÜBERPRÜFT WERDEN!



**MICHAEL WEINIG AG**

Tauberbischofsheim

Fensteranlage

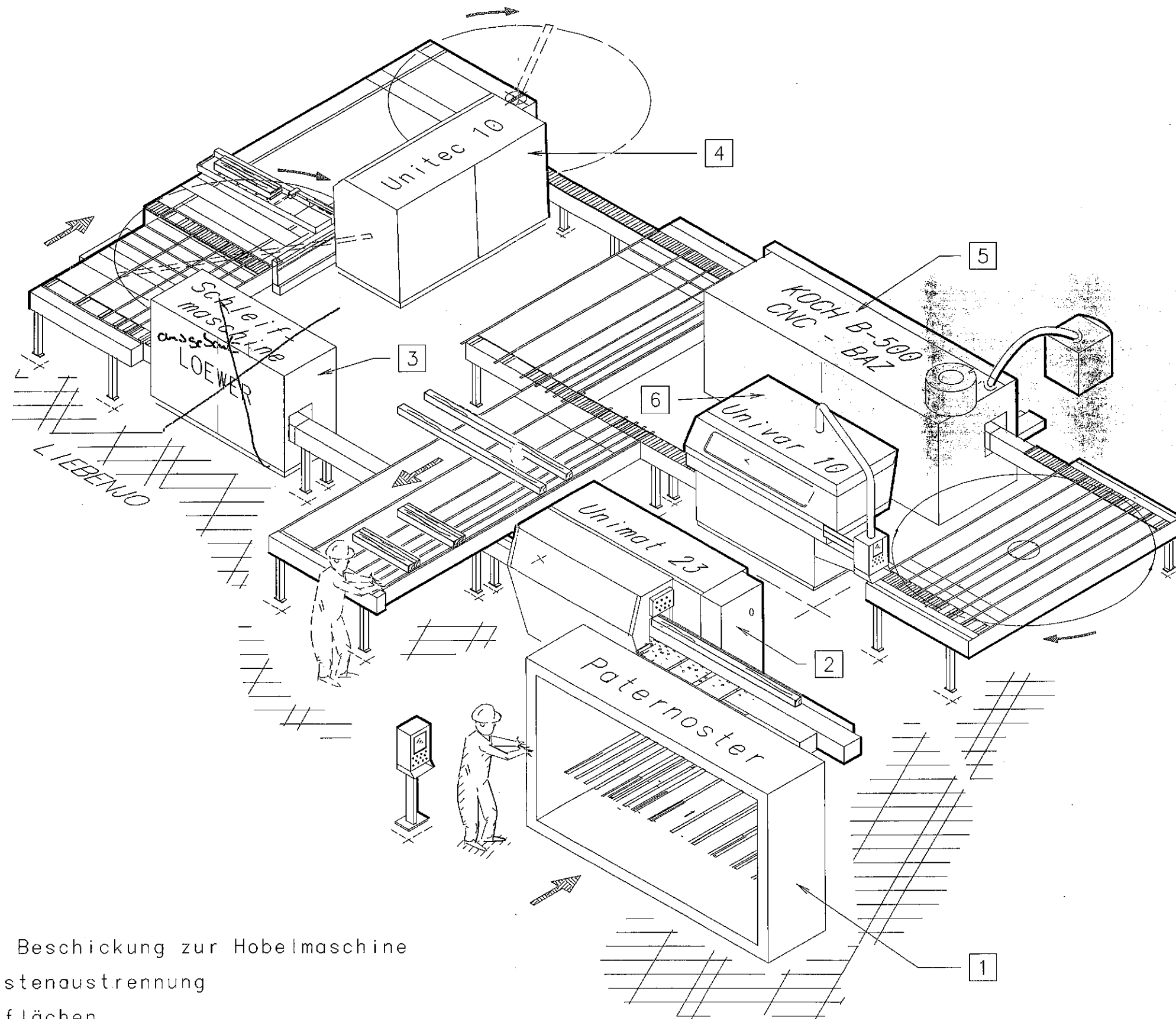
Fa. Schenk

FUER DIESE ZEICHNUNG BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR. (DIN 34)

Blatt 1  
v.1 Bl.  
Masstab  
1:100

032	LD90500	DIN A3
Ers. fuer		aehnlich

NUMMER	INDEX	Aenderung	Datum	Name
G		Pos.1 neue Beschickung	19.10.00	Roth
F		Pos.1 VERWENDUNG BEI FA, ZORN-SCHENK NOCH UNKLAR EVT. PADERNOSTER	16.08.00	LIEB
E		Pos.3 von 3500 in 4000mm	13.07.00	Roth



KREISLÄUFER

- 1 Holzteilespeicher für die Beschickung zur Hobelmaschine
- 2 Hobelmaschine mit Glasleistenaustrennung
- 3 Schleifmaschine für Sichtflächen
- 4 Zapf-&.Schlitzmaschine beider Endenbearbeitung durch autom.Drehtisch incl.vollautomatischer Studiofensterfertigung
- 4 Bohr-&.Fräsautomat für sämtliche Quer-&.Längsbearbeitungen
- 5 Längsprofiliermaschine

FA. SCHENK

90500 / 00

