



78.005

Code

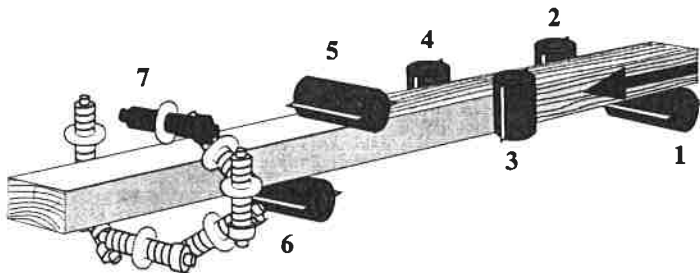
**Hobel - und Kehlautomat**  
**Weinig Unimat 23** ~~21~~. Die neue gelbe Klasse.

7132159

Spindelanordnung Nr. ~~004~~ 008

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 140 mm) 20 - 230 mm  
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 163 mm) 8 - 120 mm



**1. Spindel**

**Erste untere Horizontalspindel**

84150	Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3090530*	Werkzeugflugkreis	125 - 180 mm
125156*	Verstellweg axial	17 mm
9110158*	Falzeinrichtung, inkl. Werkzeug	
4095830*	Tischeinlage gehärtet vor 1. unterer Spindel	

**2. Spindel**

**Erste rechte Vertikalspindel**

1140658	Individueller Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl	8000 UpM
	incl. Hochleistungs-Kugellager	
8125708*	Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
	Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagebene	203 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm

21.07.1999



### **3. Spindel**

#### **Erste linke Vertikalspindel**

1141130	Individueller Motor mit mechanischer Bremse	11 KW (15 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
2102147*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm
9151303	Druckschuh vor 1. linker Spindel vom Werkzeug wagschwenkend, incl. seitlichem Rollenandruck, pneumatisch	

### **4. Spindel**

#### **Zweite rechte Vertikalspindel**

4101539	Motor mit mechanischer Bremse	11 KW (15 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
8125708*	Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene	203 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3094138*	Verstellweg axial	80 mm



## 5. Spindel

### Erste obere Horizontalspindel

84250	Motor mit mechanischer Bremse	18,5 KW (25 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
1104905	Werkzeugflugkreis inkl.wegschwenkbarer Druckschuh vor oberer Spindel, gefedert	112 - 250 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm
130318	Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwendend vom Werkzeug, gefedert.	
7144706	Tischplatten für Holzeinlage an oberer und nachfolgender unterer Spindel	
9114108	Abführungsplatte für auswechselbare Konterprofile nach oberer Spindel, seitlich verschiebbar	

## 6. Spindel

### Zweite untere Horizontalspindel

84150	Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
82454	Drehzahl incl. Hochleistungs-Kugellager	8000 UpM
3095520*	Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
3073844*	Maximale Kehltiefe	15 mm
3095134*	Verstellweg axial	45 mm
9115647	Abführungsplatte über der unteren Spindel für Holzeinlage	



## 7. Spindel

### Universalspindel - 360° einsetzbar

84150	Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3100213*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
1154841*	Verstellweg axial hinter Anschlagenebene	35 mm
	Verstellweg axial unter Tischebene	25 mm
7144557	Tischplatten für Holzeinlage an Universalspindel	
8105404	Absaughaube mit Druckschuh, max. Werkzeugdurchmesser 180 mm	
9114448	Andrucksupport gefedert, wenn Universalspindel unter dem Tisch arbeitet	

### Spindeln allgemein

5115633*	Alle Kehlschindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung.	
7154848	Arbeitshöhe auf 160 mm vergrößert	

### Vorschubsystem

84052	Motor mit mechanischer Bremse	8,6 KW (12 PS)
3101301	Mechanischer Vorschub, stufenlos regelbar	6 - 36 m/min.
9152921	Elektrische Verstellung der Vorschub- geschwindigkeit	
1155635*	Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert	
7131336*	Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent) mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend	
8095224	Erste Einzugswalze mit Freilaufgetriebe, anstelle der Standardwalze	

### Maschinenelektrik

3101901*	Betriebsspannung 380-400-415 Volt, 50 Hertz	
1155801*	Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.	



## **Maschinenständer, Tische und Anschläge**

- 1155930\* Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)
- 104506 Fügelineal mit Gleitrollen
- 7145233 Manuelle Waxilitpumpe zur Tischenthärzung
- 150614\* Eine angetriebene Rolle im Auslauftisch, gehärtet
- 7145010 Zwei angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet

## **Druckelemente und Führungen**

- 9151420  Führungselemente nach linker Spindel 5 mm dick  
(zusätzlich zu Standard-Lineal 8 mm dick)
- 2150557\* Andruckrollen von oben, gefedert
- 145412 Andruckrollen von oben wegschwenkbar,  
gegenüber den rechten Spindeln zum einfachen  
Werkzeugwechsel



## **Maschinenbedienung**

- 5140839\* Druckschuh vor oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige.
- 7094056\* Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige
- 1160748\* 'DigiSet' (digitale Doppelanzeige) für linke und obere Spindel (Werkzeugradius einstellen - Holzmaß ablesen).
- 1160900\* Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des Vorschubs
- 71445 Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
- 8075432 Weinig CAS-LogoPac-System (Computerunterstütztes Maschinenrüsten). Industrie-PC mit Diskettenlaufwerk zur Datensicherung, inkl. Software LogoPac. Elektrisch verkettet mit Kehlmaschine.
- 72540 4 Mechanisch-elektronische Digitalanzeige für axiale und radiale Verstellung der Spindel incl. elektrischer Verkettung zum Industrie-PC der Kehlmaschine für Spindel Nr.2,4,6,7
- 7125531 Doppelte elektronische Digitalanzeige für Winkeleinstellung der Universalspindel, Spindel Nr.7.  
Je eine Anzeige für Winkel-Ist-Position und Winkel-Einstellwert. Inkl. elektrischer Verkettung zum Industrie-PC der Kehlmaschine.
- 9130040 NC - Achspositionierung  
Nach Auswahl eines Profils am PC der Kehlmaschine wird die Spindel automatisch in die erforderliche Position gebracht. Diese elektrische Verstellung über ein Interbus-System kann zusätzlich bis zu 50 Diagnosemeldungen mit Datum und Uhrzeit ansammeln.
- 9131047 Ergänzung Industrie - PC der Kehlmaschine
- 9131846 2 Radiale Positionierachse für Spindel Nr. 3,5
- 1074147 Radiale Positionierachse für Vorschub



## **Sicherheit und Schallschutz**

8073310\*

Sicherheits-Vollverkleidung  
Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

1083543

Verbesserte Schallisolation der Sicherheits-Vollverkleidung.  
Bewertetes Schalldämmmaß des Schallschutzelementes (Richtwert) 36 dB (A) Lärminderung. Konstruktionsdicke des Elementes ca. 85 mm, mit Metall-Schutzgitter-Verkleidung. Bedingt durch Aufbau und Spindelanzahl wird eine effektive Lärminderung bis zu 15 - 18 dB (A) erreicht. Voraussetzung ist eine sachgemäße Installation der Verkleidung. Geringere Reduzierung am Maschinenein- und auslauf, bei Verwendung von Beschickungsgeräten, Rückschlagsicherungen, automatischer Abrichthilfe etc.  
Zur Montage der Verbesserten Schall-Vollverkleidung sind von Kundenseite 1 - 2 Hilfskräfte erforderlich !

82959

Zwei Innenleuchten in der Sicherheitshaube

83829

✗ Rückschlagsicherung bei Trennarbeiten, auf Einlauf- bzw. Abrichttisch, wenn Einzugsmagazin verwendet wird.

KOM

✗ 1 Spaltkeil für Sägeblatt-Breite 3,2 mm

6110241

✗ Elektromagnetische Verriegelung der Sicherheitshaube (erst nach Stillstand der Spindeln, ca. 180 Sekunden, kann die Haube geöffnet werden)

### **Zwischensumme**

### **Einstellhilfen und Werkzeuge**

9154020

↑ Geradmesserkopf Centrolock 530 mit Schnellspannleisten, HSS-Wendemessern, Spanwinkel 27 Grad, max. 9000 UpM

8102318

↑ Dim. 125 mm x 170 mm x 40 mm, Z=4, Nr. 530 125 11

8104716

2 Dim. 125 mm x 240 mm x 40 mm, Z=4, Nr. 530 125 26