

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Code

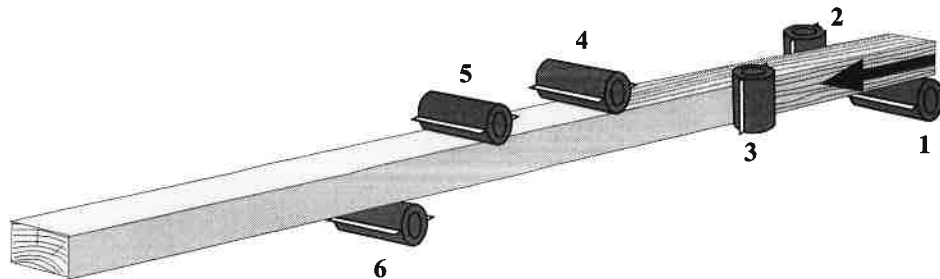
Hobel - und Kehlautomat Weinig Profimat 26 Super. Die grüne Klasse.

7090553

Spindelanzordnung Nr. 005

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 125 mm)	20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 125 mm)	8 - 120 mm



1. Spindel

Erste untere Horizontalspindel

8160132	Motor mit mechanischer Bremse	4 KW (5,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3152035*	Werkzeugflugkreis	125 - 145 mm
3154514*	Verstellweg axial	5 mm
8143817*	Falzeinrichtung, inkl. Werkzeug	
4095830*	Tischeinlage gehärtet vor 1. unterer Spindel	

2. Spindel

Erste rechte Vertikalspindel

4105354	Motor mit mechanischer Bremse. Gemeinsamer Motor mit linker Vertikalspindel	7,5 KW (10 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
1082051*	Werkzeugflugkreis 15 mm unter Tischebene	100 - 200 mm
	Werkzeugflugkreis 40 mm unter Tischebene	100 - 180 mm
6084646*	Max. Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagenebene	180 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
4081541*	Verstellweg axial	40 mm
2083352	Rechte Spindel pneumatisch per Wahlschalter axial (40 mm) gesteuert, max.Sägedurchmesser 180mm.	
8121249	Einlegsegment	125 mm

3. Spindel

Erste linke Vertikalspindel

4080236*	Gemeinsamer Motor mit 1. rechter Vertikalspindel	
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
1082051*	Werkzeugflugkreis 15 mm unter Tischebene	100 - 200 mm
	Werkzeugflugkreis 40 mm unter Tischebene	100 - 180 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
4081541*	Verstellweg axial	40 mm
8121249	Einlegsegment	125 mm

4. Spindel

Erste obere Horizontalspindel

4103632	Motor mit mechanischer Bremse	5,5 KW (7,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3100213*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
4081541*	Verstellweg axial	40 mm
130318	Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug, gefedert.	
KOM	Glasleisten-Abführung nach oberer Spindel, pneumatisch hoch-tief getaktet	

5. Spindel

Zweite obere Horizontalspindel

4103632	Motor mit mechanischer Bremse	5,5 KW (7,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3100213*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
2153014*	Maximale Kehltiefe	35 mm
4081541*	Verstellweg axial	40 mm
8083524	Obere Horizontalspindel pneumatisch per Wahlschalter axial (40 mm) gesteuert, max. Sägedurchmesser 200 mm	
130318	Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug, gefedert.	

6. Spindel

Zweite untere Horizontalspindel

8160132	Motor mit mechanischer Bremse	4 KW (5,5 PS)
2161114*	Durchmesser	40 mm
3090053*	Drehzahl	6000 UpM
3100213*	Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
3073844*	Maximale Kehltiefe	15 mm
11743*	Verstellweg axial	35 mm

Spindeln allgemein

4083130*	Alle Kehlschindeln dynamisch ausgewuchtet für hohe Rundlaufgenauigkeit.	
7131042	Gemeinsame Steuerung (pneumatisch) der rechten Spindel axial, oberen Spindel axial und Sägeaggregat radial.	



Vorschubsystem

8131400	Motor mit mechanischer Bremse	3 KW (4 PS)
8075341*	Mechanischer Vorschub stufenlos regelbar	5 - 24 m/min.
1155635	Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert	
7131336*	Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent) mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend	
8095628	3 Gummi-Walze, Durchmesser 140 mm, Breite 15 mm	
8100052	5 Gummi-Walze, Durchmesser 140 mm, Breite 50 mm	
3101619	Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber linker Spindel, axial 35 mm	
KOM	6 Schnellspann-Spindelmuttern	

Maschinenelektrik

11703*	Betriebsspannung 400 - 415 Volt, 50 Hertz
1155801*	Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

Maschinenständer, Tische und Anschläge

1155930*	Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)
7145233	Manuelle Waxilitpumpe zur Tischentharzung
1160249*	Eine angetriebene Gummi - Rolle im Auslauftisch, gefedert
KOM	Anschläge nach rechter Spindel auf 35 mm abgefräst (4-kant-Leistenaustrennung).

Druckelemente und Führungen

6084807*	Seitlicher Rollenandruck vor der linken Spindel, mitlaufend und gefedert
10090	2 Andruckrollen von oben, gefedert



Maschinenbedienung

- 6085740* Beide Achsen aller Spindeln - mit Ausnahme der 1. unteren Spindel - sind mit mechanischen Digitalanzeigen ausgerüstet
- 8154721 Druckschuh vor und Abführung nach den oberen Spindeln mit mechanischen Digitalanzeigen
- 9155442 ATS-System, automatische 2-Achsen Positionierung für Spindel Nr. 3 und 5
Min. Arbeitshöhe 12 mm
- 3130332 Elektrische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindeln zusammen mit Vorschubbalken, mit mechanischer Digitalanzeige
- 6084233 Schmierstellen für die axiale Spindelverstellung
- 71445 Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite

Sicherheit und Schallschutz

- 8073310* Sicherheits-Vollverkleidung
Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.
- 82904 Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube