

Vorgang 1647507
AS400 Vorgang 64138

Auftrag 116733

Kunde /05

Datum:
Unser Zeichen:

19.12.2011
PBF/KLE/SR

Abnahmeschein

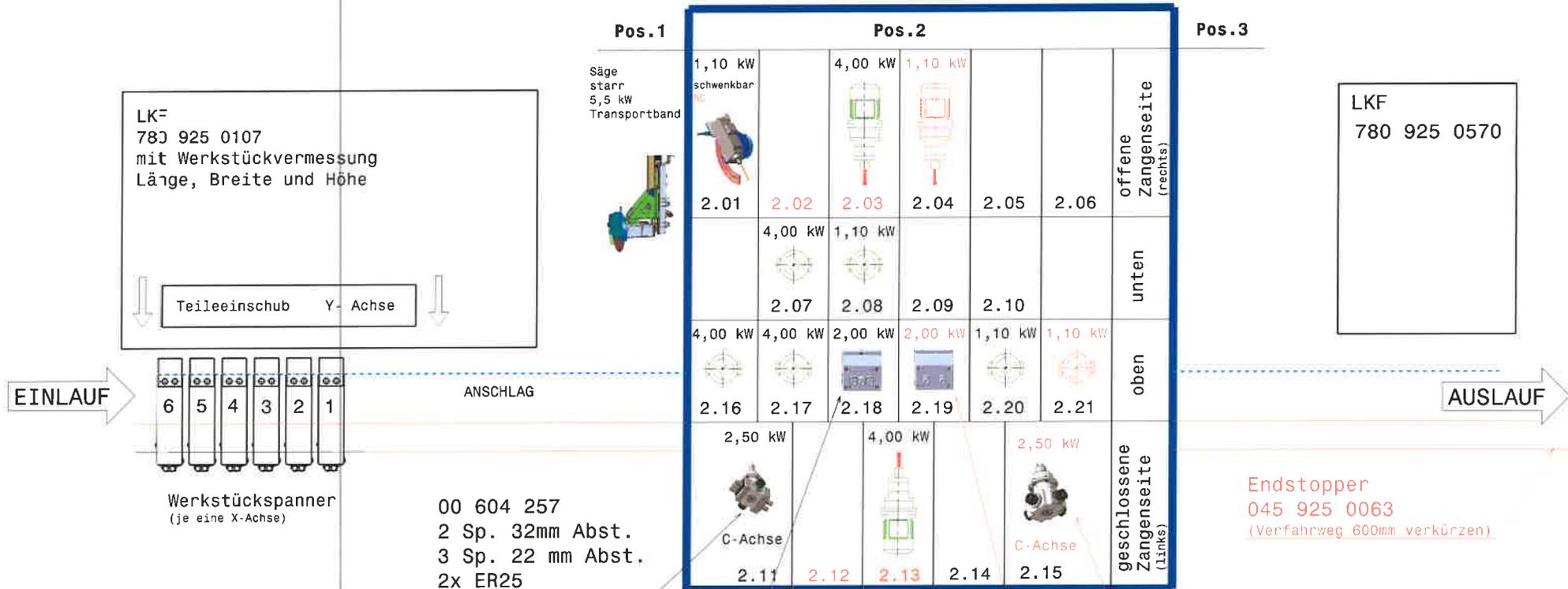
29.06.12

Verteiler:
PRP Tech Auftrags Bearbeitung
PSC Werkzeug
PSC Ersatzteile
PBP / PBF
EKO
Automatisierung
Akte

Weinig Bearbeitungszentrum Unirex 3000

Zuständiger Projektleiter	
Zuständiger RVM	
Sachbearbeiter KFM	kleinschroth
Sachbearbeiter Technik	
Preisstellungsdatum	01.07.2011 18:13:57
Versionsvorlage	
Kundenauftragsnummer	
Auftragseingang	07.11.2011
Termin gewünscht	22. KW 2011
Liefertermin geplant	
Durchlaufpriorität	
Verpackung	Land
Betriebsanleitung	deutsch ✓
Auftragsvolumen	UC-Matic Anlage, bestehend aus: 116.733 - Unirex 3002 ✓ 116.734 - Unitec 15 116.735 - Univar 15 116.736 - Fenstermech.
Zusatzteile/-baugruppen/-ausrüstung zur Maschine	
* z.B. verstärkter Schallschutz/Lieferant	
* zusätzliche WKZ	
* Sonstiges	
Ersatzteile-KD	
zus. Dokumentation	
Maschine verkettet mit	
Kommissionen	ja
Nutzernummer	0235299
Nutzer	Gebr. Müller GmbH Borbeck ✓ Schacht Neu-Cöln 52 45355 Essen
Bemerkung	30% Anzahlung bei Auftragserteilung
Fehlende Daten einholen:	Name: Datum: Zurück:
1 - Übersetzung	

die Positionen 1-6 haben jeweils eine eigene Y- und Z- Achse
(Wenn die Position belegt ist!)



Werkstückdicke: 40 - 150 mm
Werkstückbreite: 40 - 140 mm
Werkstücklänge: 275 (plus 1x Endprofillänge) - 4.000 mm

Aggregat	Leistung	Drehzahl UPM	WKZ-Aufn.
Säge	5,50 kW	2.800	D 40 x 90 WKZ D= 550
Bohr- Fräseinheit	1,10 kW	3.000-12.000	ER 20
Bohrein. f. BK	2,00 kW	2.800	D= 10
4-fach Schenkbohr.	2,50 kW	3.000- 12.000	D=10 / ER 25
Fräseinheit	4,00 kW	7.000-18.000	ER 32

-002: Aggregate verschoben und neue hinzu
Pos. 2.01 schwenkbar von man. in NC
Pos. 2.02 auf 2.03 verschoben
Pos. 2.04 neu hinzu
Pos. 2.12 auf 2.13 verschoben
Pos. 2.15 neu hinzu
Pos. 2.19 neu hinzu
Pos. 2.21 neu hinzu

gez. 14.12.2011	ROTHHE	Flöhrenmotor-gf- bezeichnung:	Werkstoff	Seitennummer	WEINIG GRUPPE	
mit Index geändert		Zeichn.-DIN-Nr				
SLPL U3002L MÜLLER			Blatt 1		SLPL116733-002 3	
V 64138 A 16733			Exp. B			
FÜR DIESE ZEICHNUNG BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR (DIN 16016) Allgemeine Toleranzen ISO 2768-mF					Masstab	1:1
					Ansicht	

Vorgang: 164750/2
AS400-Vorgang 64138

Auftrag 116733

Kunde: /05

Datum: 19.12.2011
Unser Zeichen: PBF/KLE/SR

Abnahmeschein

2 - Statistik, Vorabbrief, AÜ	
3 - technische Prüfung	
4 - Termin Planung	
5 - AB	

Weinig Bearbeitungszentrum Unirex 3000

neu

✓ U 3002

neu

bestehend aus:

Bohrportal, 3-seitig belegbar

neu

✓ Holzdurchlaufrichtung von links (Linksmaschine)

neu

Für die 6-seitige, horizontale und vertikale Bohr- und Fräsbearbeitung von längsseitig nicht profilierten Fenster- und Türeteilen.

neu

Zur Integration in eine Fertigungsstraße vorbereitet.

Maschine in Portalbauweise mit einer Bearbeitungseinheit zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate

Nur in Verbindung mit Baureihe 3001 und 3002!

neu

Transportsystem über Lineareinheit mit unabhängig gesteuerten Bearbeitungszangen.

neu

Leistungsdaten

242770*

Die Leistung ist abhängig von der individuellen Bohr- und Fräsarbeit. In Fertigungsanlagen gelten die Leistungsdaten der Gesamtanlage.

Werkstückabmessungen

Werkstückbreite

Werkstückbreite
bei Teilebreite > 160mm Werkstückdicke min. 50mm

40 - 260 mm

neu

Werkstückdicke

Werkstückdicke

40 - ~~100~~ mm

neu

150

Werkstücklänge

Werkstücklänge

200 - 4000 mm

lt. Vertrag

242763*

Die angegebenen Werte ermöglichen nicht jede denkbare Maßkombination.

Maschinengrundausrüstung

- ✓ Sechs Werkstückspanner einzeln angetrieben mit NC-Achsen als Teiletransport durch die Maschine (X-Achse).

Nur in Verbindung mit Baureihe 3001 und 3002!

Für die Leistungserhöhung bei Werkstücklänge 200 - 6000 mm!

neu

242767*

alle Linearbewegungen auf gehärteten und geschliffenen Präzisionsführungen

242768*

Zentralschmierung, Vorlagehübe mit manueller Schmierung

242769*

Zentrale Absaugung unterhalb der Auflage.

356326*

Gewichtsausgleich Aggregateträger, durch Pneumatikzylinder mit Luftspeicherkessel.

✓ Maschineneinlauf

Teileeinschub in die Bearbeitungszangen

neu

vom vor gelagerten Transportsystem (Quer- oder Längsübergabe).

neu

Einschubbewegung durch einen Zahnriementrieb und NC-Achse

neu

Drehmomentsteuerung zur Überprüfung der Holzbreite

neu

164301

- ✓ Werkstückvermessung (5 mm)

Länge, Breite und Höhe im Einlauf

zur Plausibilitätskontrolle und Kollisionsprüfung:

Bei Überschreitung einer festgelegten Toleranz in der Breite und Höhe von +- 5 mm und einer Unterschreitung der Länge von 5 mm, geht die Maschine in eine Stopp - Position.

Bei einer Überschreitung der Werkstücklänge von 10 mm - 100 mm wird automatisch ein Bearbeitungszyklus gestartet, der das Werkstück auf die erforderliche Länge kürzt.

✓ Bohrportal 1

Nur in Verbindung mit Baureihe 3002 und 3022!

neu

Einheit in Portalbauweise mit in Y- und Z-Richtung positioniertem Aggregateträger zur Aufnahme der Bearbeitungsaggregate. Auf der Portalaußenseite jeweils eine Führungsebene zur Aufnahme von Aggregaten, die unabhängig vom Aggregateträger positioniert werden können.

neu

Einlaufseite

neu

✓ **Anbauposition 1**
neu

✓ **Bearbeitungsaggregat - Ablängsäge starr**
neu

zur Erzeugung von Anfang- und Endschnitt sowie optionale
Radiusbearbeitung.

neu

Motor mit Bremse
neu

5,5 kW

Drehzahl

2800 UpM

Sägeblattdurchmesser

550 mm

Bei Arbeitshöhe 40 – 150 mm erforderlich!

neu

242794+

Sägeblattaufnahme

242795+

Bohrungsdurchmesser

40 mm

Flanschdurchmesser

148 mm

neu

Positionierung Y- und Z-Achse

NC Achsen

neu

Portalmitte

neu

✓ **Anbauposition 2**
neu

Hauptaggregatträger

neu

Aggregatträger zur Aufnahme von Bohraggregaten und
Fräsaggregaten. Die Aggregate können so angeordnet werden,
dass alle Seiten vom Holz bearbeitet werden können.

neu

Bestückung offene Zangenseite

Belegung von 2.01 - 2.06 möglich!

neu

Bohr- und Fräseinheiten horizontal

neu

✓ **Anbauposition 2.01**
neu

Horizontale Bohr- und Fräseinheit, schwenkbar

neu

Motor mit Bremse

✓ 1,1 kW

neu

Drehzahl elektronisch regelbar neu	3000 - 12000 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm
242821+ Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER20	max. D= 13 mm
✓ Positionierung des Schwenkwinkels Kommission nicht dokumentiert	NC Achsen ✓ -25° - + 40° oder -40° - + 25°

✓ **Anbauposition 2.03**
neu

✓ **Horizontale Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse neu	4,0 kW ✓
Drehzahl neu	7.000 – 18.000 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm
Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER32 neu	max. D= 20 mm

✓ **Anbauposition 2.04**
neu

✓ **Horizontale Bohr- und Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse neu	1,1 kW ✓
Drehzahl elektronisch regelbar neu	3000 - 12000 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm
242821+ Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER20	max. D= 13 mm

Bestückung von unten
Belegung von 2.07 - 2.10 möglich!

neu

Abnahmeschein

Bohr- und Fräseinheiten unten vertikal

✓ **Anbauposition 2.07**
neu

✓ **Vertikale Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse
neu

4,0 kW ✓

Drehzahl
neu

7.000 – 18.000 UpM

Vorlagehub
neu

300 mm

Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER32
neu

max. D= 20 mm

✓ **Anbauposition 2.08**
Kommission nicht dokumentiert

✓ **Vertikale Bohr- und Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse
neu

1,1 kW ✓

Drehzahl elektronisch regelbar
neu

3000 - 12000 UpM

Vorlagehub
neu

300 mm

242821+
Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER20

max. D= 13 mm

Bestückung geschlossene Zangenseite
Belegung von 2.11 - 2.15 möglich!

neu

Bohr- und Fräseinheiten horizontal
neu

✓ **Anbauposition 2.11**
neu

✓ **Schwenkbohrereinheit 4-fach für die Aufnahme eines Winkelbohrkopfes Quattro**
neu

Motor
neu

2,5 KW

Drehzahl
neu

3000 – 12000 UpM

Vorlagehub
neu

280 mm

242855+
Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER25

max. D= 16 mm

Positionierung über Aggregatträger in Y und Z
neu

✓ Schwenkbereich (C-Achse) 360°
neu

Winkelkopf Quattro

✓ Aufnahmen:
2 x Spannzange ER 25 (Ø 1-16 mm), Ø 10
- Raster 3 x 22 mm + 2 x 32 mm

neu

✓ **Anbauposition 2.13**
neu

✓ **Horizontale Fräseinheit**
neu

Motor mit Bremse 4,0 kW ✓
neu

Drehzahl elektronisch regelbar 7.000 – 18.000 UpM
neu

Vorlagehub 300 mm
neu

Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER32 max. D= 20 mm
neu

✓ **Anbauposition 2.15**
neu

✓ **Schwenkbohrereinheit 4-fach für die Aufnahme eines Winkelbohrkopfes Quattro**
neu

Motor 2,5 KW
neu

522288+
Drehzahl 3.000 - 12.000 UpM

Vorlagehub 280 mm
neu

242855+
Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER25 max. D= 16 mm

Positionierung über Aggregatträger in Y und Z
neu

✓ Winkelbohrkopf Quattro
Aufnahmen:
4 x Spannzange ER 25 (Ø 1-16 mm)
neu

Bestückung von oben

Belegung von 2.16 - 2.21 möglich!

neu

Bohr- und Fräseinheiten oben

✓ **Anbauposition 2.16**

neu

✓ **Vertikale Fräseinheit, starr**

neu

Motor mit Bremse

neu

4,0 kW ✓

Drehzahl

neu

7.000 – 18.000 UpM

242848+
Vorlagehub

200 mm

Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER32

neu

max. D= 20 mm

✓ **Anbauposition 2.17**

Kommission nicht dokumentiert

✓ **Vertikale Fräseinheit, starr**

neu

Motor mit Bremse

neu

4,0 kW ✓

Drehzahl

neu

7.000 – 18.000 UpM

242848+
Vorlagehub

200 mm

Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER32

neu

max. D= 20 mm

✓ **Anbauposition 2.18**

neu

✓ **Vertikale Bohreinheit für die Aufnahme eines Bohrkopfes**

neu

522882+
Motor

2 kW ✓

242828+
Drehzahl

2.800 UpM

242848+
Vorlagehub

200 mm

Werkzeugaufnahme

neu

D= 10 mm

- ✓ Bohrkopf vertikal mit 3 Bohrspindel x 21,5 x 21,5
- ✓ Griffolive,
Raster 21,5 mm
z.B. GU, Maco, Roto, Siegenia
neu

✓ **Anbauposition 2.19**
neu

✓ **Vertikale Bohreinheit für die Aufnahme eines Bohrkopfes**
neu

522882+ Motor	2 kW ✓
242828+ Drehzahl	2.800 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm
Werkzeugaufnahme neu	D= 10 mm

- ✓ Bohrkopf vertikal mit 2 Bohrspindel x 28,0
- ✓ Doppeltopf,
Raster 28 mm
z.B. Maco
neu

✓ **Anbauposition 2.20**
Kommission nicht dokumentiert

✓ **Vertikale Bohr- und Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse neu	1,1 kW ✓
Drehzahl elektronisch regelbar neu	3000 - 12000 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm
242821+ Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER20	max. D= 13 mm

✓ **Anbauposition 2.21**
neu

✓ **Vertikale Bohr- und Fräseinheit, starr**
neu

Motor mit Bremse neu	1,1 kW ✓
Drehzahl elektronisch regelbar neu	3000 - 12000 UpM
242848+ Vorlagehub	200 mm

242821+
Werkzeugaufnahme mit Spannzange ER20 max. D= 13 mm

Abfalltransport

Bei allen Anbaupositionen mit Ablängsäge muss das Abfalltransportband als Option angeboten werden!

Abfalltransportband

in Verbindung mit Bohrportal 1

neu

zur Entsorgung der Abfallstücke an Anbauposition 1

neu

242804+
Transportlänge 1500 mm

242805+
Bandbreite 250 mm

Extras / Zubehör

neu

242801
Überwachung der Teilelänge mittels Lasertaster
Kommt in Verbindung mit Säge zum Einsatz!

242802
Sägeabschnitt 1 - 150 mm

Maschinenelektrik

21886*
Betriebsspannung 400 Volt
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

522176*
Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.
Vor Betreiben frequenzgesteuerter Geräte oder Anlagen, muss vom Auftraggeber, in feuergefährdeten Betriebsstätten, nach DIN/VDE 0100-482 ein allstromsensitiver FI-Schutzschalter eingebaut werden.

955391*
Schaltschrank und Bedienpult separat von Maschine.
Distanz Schaltschrank - Maschine: 2,5 m
Distanz Bedienpult - Schaltschrank: 3,5 m

✓ Maschinenbedienung

242888*
NC Steuerung Siemens 840 D mit hochdynamischen Servomotoren

633446*

Steuerung

Industrie-PC mit Weing-Bedienoberfläche:

- ✓ - problemlose Vernetzungsmöglichkeit für Datentransfer auf Windows-Basis
- grafisch unterstützte anwenderorientierte Bedienoberfläche
- komfortable Werkzeugverwaltung
- TFT-Farbdisplay
- Ferndiagnose über Internet (VPN) oder Telefonanschluss, diese müssen vom Auftraggeber bereitgestellt werden.
- Netzwerkkarte (10/100 Megabit/TCP/IP), RJ 45
- Touchscreen

216481

- ✓ Unterspannungsversorgung USV