

522248\*

✓ **Weinig Fensterfertigungsanlage  
Univar 15**

522249\*

Univar 15

517015\*

Zum Längsprofilieren von Einzelteilen und Elementen in rahmenweiser oder serieller Fertigung.  
Bestehend aus einer Längsbearbeitungseinheit.

**Technische Daten**

229457\*

Arbeitsbreite

40 - 140 mm

Arbeitshöhe

40 - 150 mm

229290\*

Werkstücklänge min. Längsbearbeitung:  
ca. 220 mm + 2 x Endprofillänge

KT 362773\*

Werkstücklänge max.

ca. 4000 mm

Kommission nicht dokumentiert

188544\*

Die Teiledimensionen sind abhängig von Maschinenausstattung, Fertigungsart und Werkzeugbelegung. Eine endgültige Definition der Teiledimensionen ist erst nach Erhalt, Prüfung und Freigabe der kompletten und endgültigen Belegungszeichnungen möglich.

**Längsbearbeitung**

✓ **Vorschubsystem**

197386\*

Durchgehender, kettenloser  
Gummiwalzen-Vorschub.  
Hoch/Tief gesteuerte Vorschubwalzen im  
Einzugsbereich  
Motorstärke  
Vorschubgeschwindigkeit elektronisch regelbar  
Vorschubwalzenabstand  
Vorschubwalzenbreite  
Vorschubwalzendurchmesser

3 KW (4 PS)  
4 - 18 m/min.  
100/120 mm  
30/50 mm  
95 mm

434336

Vorschubhöhenverstellung

✓ CNC Achse

**Maschinenständer, Tische und Anschläge**

197882\*

Schwerer Maschinenkörper, verwindungsfrei und schwingungsdämpfend.  
Tischplatten aus HGW mit Einlagesegmenten gegenüber den Profilierspindeln.  
Tischhöhe  
Abblaseeinrichtung für den gesamten Tischbereich.

950 - 970 mm

Vorgang: 183748/1  
AS400-Vorgang: 64144

Auftrag: 116735

Kunde: /05

Datum: 05.12.2011  
Unser Zeichen: PBF/KLE

## Abnahmeschein

197804  
Anschläge rechts aus HGW 110 mm hoch ✓

197885\*  
Spanabnahme rechts 1 mm ✓

293507\*  
Andrucklineal links pneumatisch, geteilt.

✓ 517018  
Bohrpaket  
- Vorschubwalzen 70 mm breit  
- Zusätzliche Lichttaster  
In Verbindung mit Unirex erforderlich!

### ✓ 205069 Profilierspindel (Pos. K)

4084852+  
Motor mit Bremse 11 KW (15 PS)

8102252+  
Durchmesser 50 mm

3090053+  
Drehzahl 6000 UpM

203963+  
Werkzeugflugkreis min. 140 mm

203964+  
Werkzeugflugkreis max. 232 mm

517020  
Spannlänge 400 mm  
Verstellweg axial 350 mm CNC Achse ✓

196212+  
Verstellgeschwindigkeit 100 mm/s

196213+  
Grundstellung unter Tisch 5 - 10 mm

517021+  
Verstellweg radial 80 mm CNC Achse ✓

✓ 204868  
2 Vorschubwalzen gegenüber der Spindel  
axial pneumatisch gesteuert 8 Positionen ✓

✓ KPT 362774  
Tauchautomatik für Ein- und Austauschen,  
sowie Mehrfachtauchungen.  
Mindestmaß zwischen Ein- und Austauschen 80 mm.  
Tauchmaße müssen per Online zur Verfügung stehen.  
Genauigkeit bei konstanter Vorschubgeschwindigkeit  
+/- 3 mm.

Pos. L

Kommission nicht dokumentiert

Vorgang: 164748/1  
AS400-Vorgang: 64144

Auftrag:

116735

Kunde:

/05

Datum:

05.12.2011

Unser Zeichen:

PBF/KLE

## Abnahmeschein

### ✓ 205070\* Profilierspindel (Pos. L)

4084852\*  
Motor mit Bremse

11 KW (15 PS)

8102252\*  
Durchmesser

50 mm

3090053\*  
Drehzahl

6000 UpM

203963\*  
Werkzeugflugkreis min.

140 mm

203964\*  
Werkzeugflugkreis max.

232 mm

517020  
Spannlänge  
Verstellweg axial

400 mm  
350 mm CNC Achse ✓

196212\*  
Verstellgeschwindigkeit

100 mm/s

196213\*  
Grundstellung unter Tisch

5 - 10 mm

517021\*  
Verstellweg radial

80 mm CNC Achse ✓

204868  
✓ 2 Vorschubwalzen gegenüber der Spindel  
axial pneumatisch gesteuert

8 Positionen ✓

### ✓ Profilfräsaggregat horizontal oben (Pos. M)

522191+  
Motor mit Bremse

~~3,8~~ KW (5 PS) 2,2 kW

2161114+  
Durchmesser

40 mm

205877+  
Spannlänge

40 mm

206515+  
Drehzahl  
Werkzeugdaten beachten !

9000 UpM

206543+  
Werkzeugflugkreis max.

130 mm

517024  
Verstellweg axial

30 mm CNC Achse ✓

517025  
Verstellweg radial

125 mm CNC Achse ✓

208221  
✓ 1 Vorschubwalze gegenüber der Spindel  
axial pneumatisch gesteuert

8 Positionen ✓

Vorgang: 164748/1  
AS400-Vorgang: 64144

Auftrag: 116735 Kunde: /05

Abnahmeschein

Datum: 05.12.2011  
Unser Zeichen: PBF/KLE

✓ 205071\*  
**Profilierspindel (Pos. N)**

4084852* Motor mit Bremse	11 KW (15 PS)
8102252* Durchmesser	50 mm
3090053* Drehzahl	6000 UpM
203963* Werkzeugflugkreis min.	140 mm
203964* Werkzeugflugkreis max.	232 mm
517020 Spannlänge Verstellweg axial	400 mm 350 mm CNC Achse ✓
196212* Verstellgeschwindigkeit	100 mm/s
196213* Grundstellung unter Tisch	5 - 10 mm
517021* Verstellweg radial	80 mm CNC Achse ✓
204868 ✓ 2 Vorschubwalzen gegenüber der Spindel axial pneumatisch gesteuert	8 Positionen ✓
204869 ✓ Tischplatte pneumatisch gesteuert zum Werkzeugdurchmesser	
208223 ✓ Getaktetes Führunglineal im Anschlag mit Sprossenstützleiste von oben im Bereich von Profilfräsaggregat vertikal rechts	

✓ **Profilfräsaggregat vertikal rechts (Pos. P)**

522191* Motor mit Bremse	3,8 KW (5 PS) 2,2 kW
2161114* Durchmesser	40 mm
212820* Spannlänge	160 mm
206169* Drehzahl	5850 UpM
212821* Werkzeugflugkreis min.	112 mm
213555* Werkzeugflugkreis max.	210 mm
517026 Verstellweg axial	115 mm CNC Achse ✓

Vorgang: 164748/1  
AS400-Vorgang: 64144

Auftrag: 116735  
Kunde: /05  
**Abnahmeschein**

Datum: 05.12.2011  
Unser Zeichen: PBF/KLE

517028  
Verstellweg radial 100 mm CNC Achse ✓

208221  
✓ 1 Vorschubwalze gegenüber der Spindel  
axial pneumatisch gesteuert 8 Positionen ✓

✓ **Profilfräsaggregat vertikal rechts von oben  
(im Zusatzständer) (Pos. Q)**  
Nicht in Verbindung mit Profilfräsaggregat Horizontal oben (Pos. R)!

522191+  
Motor mit Bremse ~~3,8 KW (5 PS)~~ 2,2 kW FU-geregelt,  
laut Peter Ehler o.k.

2161114+  
Durchmesser 40 mm

205877+  
Spannlänge 40 mm

206169+  
Drehzahl 5850 UpM

206542+  
Werkzeugflugkreis max. 180 mm

211163+  
Verstellweg axial 100 mm  
✓ 8 Positionen

638303+  
Verstellweg radial 80 mm  
✓ 8 Positionen

✓ **Profilfräsaggregat horizontal unten  
(im Zusatzständer) (Pos. T)**

522191+  
Motor mit Bremse ~~3,8 KW (5 PS)~~ 2,2 kW

2161114+  
Durchmesser 40 mm

215052+  
Spannlänge 125 mm

206169+  
Drehzahl 5850 UpM

215053+  
Werkzeugflugkreis max. 200 mm

517029  
Verstellweg axial 100 mm CNC Achse ✓

517031  
Verstellweg radial 100 mm CNC Achse ✓

KT 459236  
Einsatz von Profilfräsaggregat vertikal rechts von oben (im Zusatzständer) (Pos. Q), Profilfräsaggregat horizontal oben (im Zusatzständer) (Pos. R) und Profilfräsaggregat horizontal unten (im Zusatzständer) (Pos. T)  
[Kommission nicht dokumentiert](#)

#### ✓ Elektrik

21886\*  
Betriebsspannung 400 Volt  
(Spannungsbereich 380 - 420 Volt), 50 Hertz

522176\*  
Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.  
Vor Betreiben frequenzgesteuerter Geräte oder Anlagen, muss vom Auftraggeber, in feuergefährdeten Betriebsstätten, nach DIN/VDE 0100-482 ein allstromsensitiver FI-Schutzschalter eingebaut werden.

215055\*  
Klimagerät im Schaltschrank

217327\*  
Schaltschrank separat von Maschine,  
Distanz Schaltschrank - Maschine: 3 m

#### ✓ Maschinenbedienung

KPT 363034  
✓ Steuerung der Univar 15 über Unitec 15  
[Abzugwert von S. Röder](#)

KT 362775  
✓ Tintenstrahldrucker  
zum Beschriften von Fensterhölzern im Durchlauf  
- Schrifthöhe 1,7 bis 11,8 mm  
- RS 232/RS 485 Schnittstelle  
- Drehimpulsgeber für unterschiedliche Vorschubgeschwindigkeiten  
- Komplett mit Erstbefüllung  
- auf 8 Positionen getaktet  
[Kommission nicht dokumentiert](#)

216485\*  
✓ Zentralschmierung automatisch